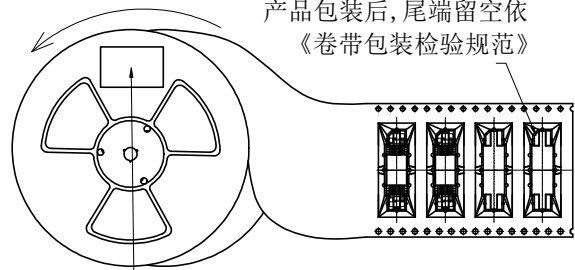


HSF

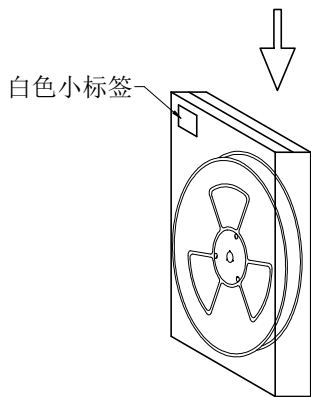
卷带回卷产品的方向

产品包装后,尾端留空依
《卷带包装检验规范》



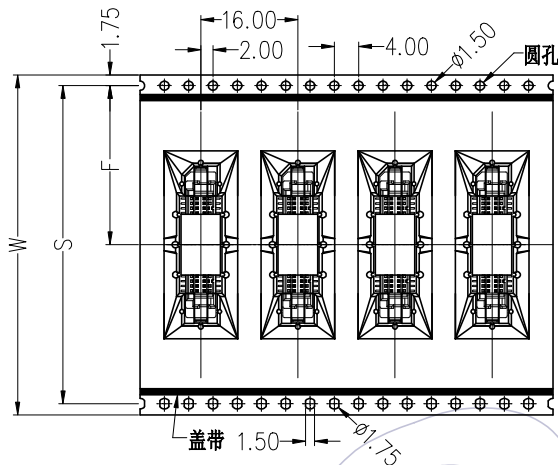
白色小标签

NO3:载带须依照逆时针方向卷装(如图所示)
载带尾端留空依《卷带包装检验规范》,
并贴上标签。



内箱: CTN-18E

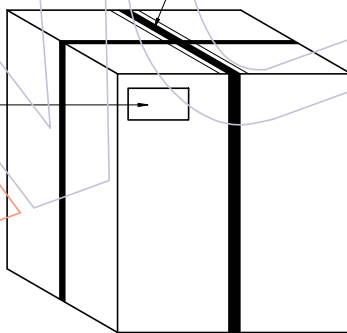
NO4: 将卷盘套上PE-33防水袋,放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,用封箱胶封装好,
贴上标签。



NO2: 将产品放入载带凹槽后,用盖带封装(冷封)
注意: 盖带与承载带的拉力 (30g-120g)
产品放入的方向须与图示一致,不可反装

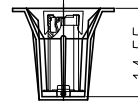
黄色打包带

环保大标签



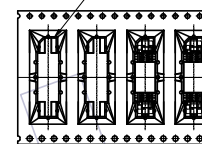
外箱: CTN-18K

NO5: 将内箱放入外箱,封箱打包,
并贴上标签。(3内箱/外箱)



卷盘送载带的方向

产品包装前,
载带要留空160mm以上



NO1: 产品包装前,注意载带要留空160mm以上,
以及卷盘送载带的方向按逆时针旋转

Pin	载带料号	W	S	F	PCS/Reel	PCS/内箱	PCS/外箱
20P	TR3615-FN020M13801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	250	500	1500
30P	TR3615-FN030M13801	44.0±0.30	40.40±0.10	20.20±0.15	250	500	1500
40P	TR3615-FN040M13801	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	250	250	750
50P	TR3615-FN050M13801	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	250	250	750
60P	TR3615-60G5602	56.0±0.30	52.40±0.10	26.20±0.15	240	240	720
70P	TR3615-FN070M13801	72.0±0.30	68.40±0.10	34.20±0.15	250	250	750
80P	TR3615-FN080M13801	72.0±0.30	68.40±0.10	34.20±0.15	250	250	750
100P	TR3615-FN100M13801	72.0±0.30	68.40±0.10	34.20±0.15	250	250	750
120P	TR3615-FN120M13801	88.0±0.30	84.40±0.10	42.20±0.15	250	250	750
140P	TR3615-FN140M13801	88.0±0.30	84.40±0.10	42.20±0.15	250	250	750

变更
记录

版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE
A0	2019/07/10	NEW	-----	-----

工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW
X.X ±0.30	设计 DESIGN
X.XX ±0.20	审核 CHECK
X.XXX ±0.10	核准 APPROVE
Angle ± 2°	
DIM TOL	

刘胜

2019/07/10

SCALE Fit

UNIT mm

SHEET 1/1

PROJ. 1/1

料号 PART NO.

品名 TITLE:

0.8mm BTB, XXPin, Female, W/T Post&Lock&CAP

H=12.55 卷装规范

WCON

WCON Hardware Electronics Co.,Ltd

3615-SXXX-125XXR01