HSF

No.1

将半成品和下铁壳放入PE袋,1SET/袋

No.2

将螺丝(L6326-SNI01)放入PE锁口袋,100PCS/袋
PE袋规格:PE-40(130*90*0.05mm)

No.3

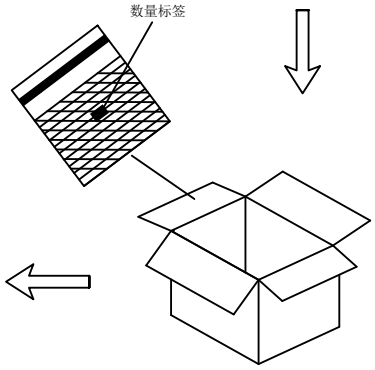
将线夹(B6326-014PNI01)放入PE锁口袋,50PCS/袋
PE袋规格:PE-41(93*60*0.05mm)

No.4

将装好的螺丝和线夹各1袋装入真空盒内
真空盒规格:SB-01AC(140*100*24mm)

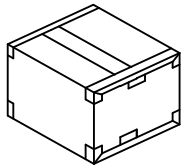
No.5

将半产品装入内箱(50套/内箱)
将真空盒装入内箱(1盒/内箱),
内箱规格:CTN-06A(22.5*15.0*9.0CM)



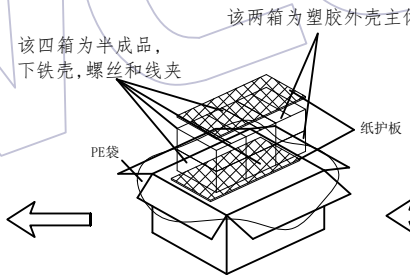
No.6

将塑胶外壳主体(G6326M-14GS01)装入PE袋中,
(1袋/内箱,100PCS/袋),封口并装入内箱
PE袋规格:PE-08(24*30cm)
内箱规格:CTN-06A(22.5*15.0*9.0CM)



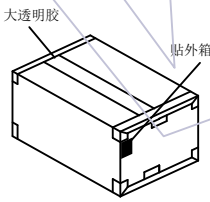
No:7

封箱



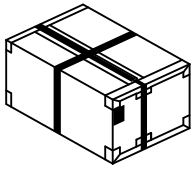
No:8

外箱套入一个防水袋PE-10, 内附两包干燥剂
内箱放入外箱,其中两箱为塑胶外壳主体,
四箱为半成品、螺丝/线夹(6内箱/外箱,200PCS/外箱)
上下各放一块纸护板CTN-J005
外箱规格:CTN-06(47.0*23.5*21.0CM)



No:9

封箱及贴标签于纸箱侧面的左上角



No:10

打包装带

说明
1. 注意各标签样式.位置及方向的一致性;
2. 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
3. 打外箱包装带时需注意, 打为十字型,另出国内客户,未打包装带。
4. 未尽事宜依据交货注意事项。

变更记事						零件图		颜色 COLOR			SCALE	1:1	WCON	
						X.		材质 MATERIAL			UNIT	mm	WCON ELECTRONICS (GUAMGDONG) CO.LTD	
						X.X	±0.10	设计 DESING	巫美洁	2023/08/02	SIZE	A4	料号 PART NO.	6326M-020S00P00X
						X.XX	±0.05	审核 CHECK			SHEET	1/1		
						X.XXX	±0.02	核准 APPROVE			PROJ.		品名 TITLE:	SCSI 20P 8件套 袋装规范
	A0	2023/08/02	NEW	———	———	Angle								
	版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION	变更 CHANGE	核准 APPROVE	X.	± 2°							
						DIM	TOL							